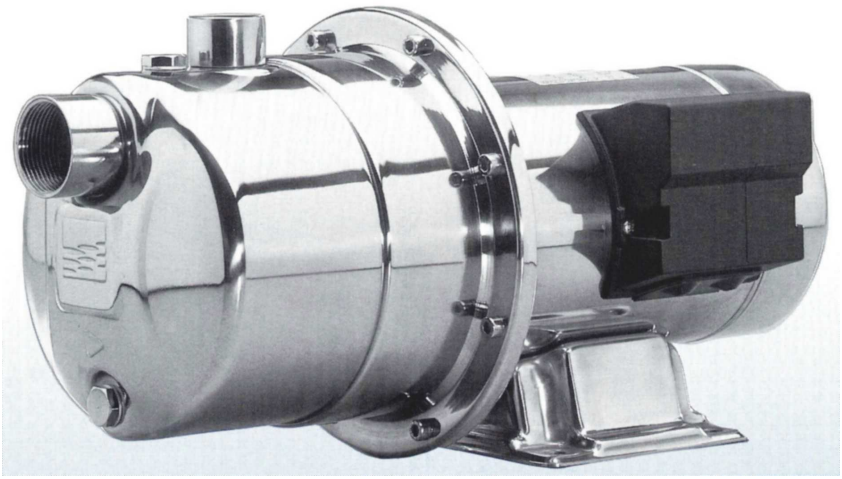
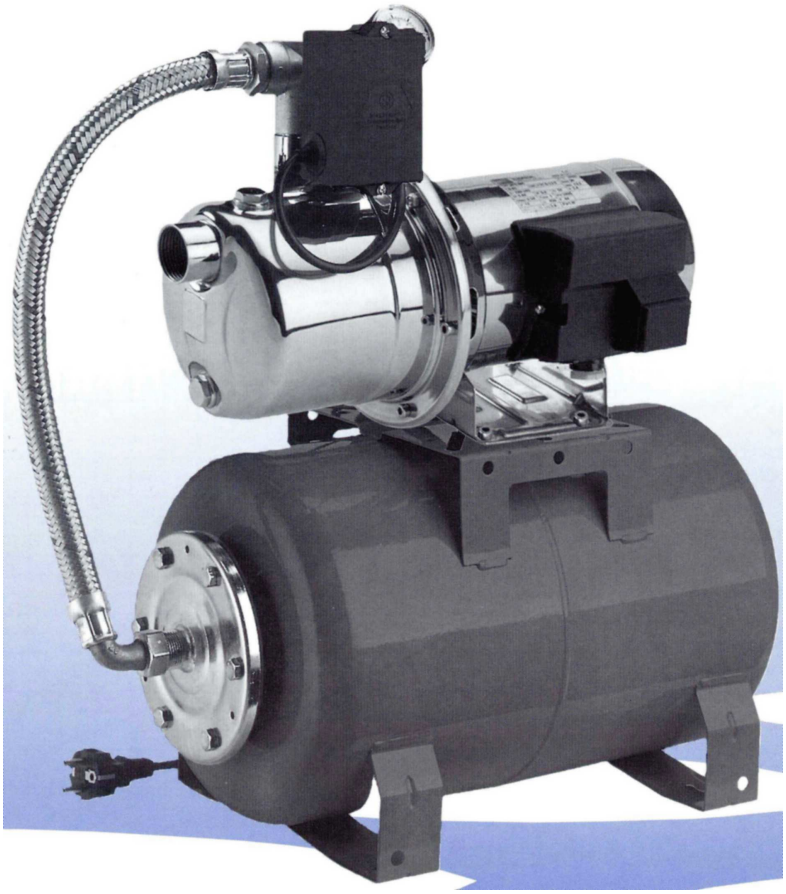
Selbstansaugende Kreiselpumpe in Edelstahl, Baureihe JE / JEM





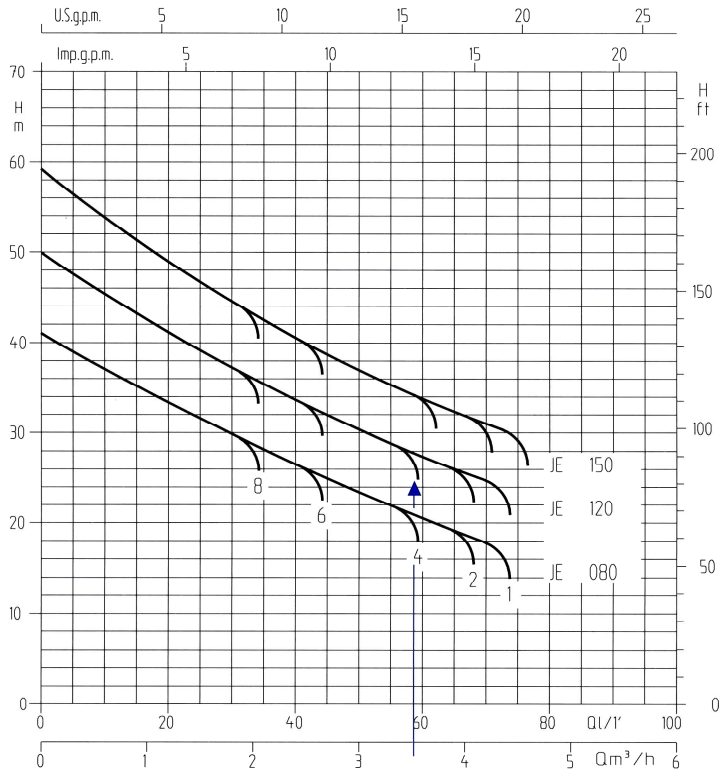
Diagramm

Kennlinien bei: 2800 U/min.,
Wassertemperatur: 20 °C
Förderleistung: ISO 2548,
Klasse C

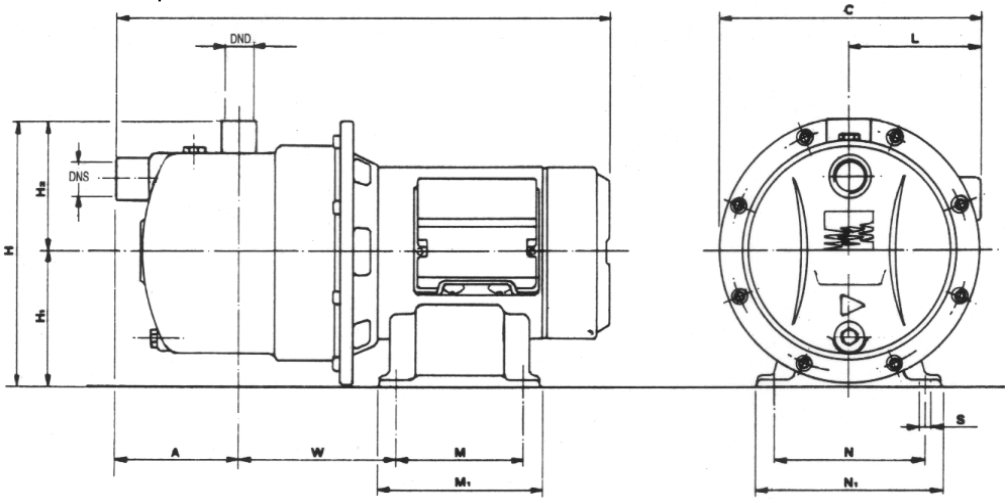
Die Leistungskurven mit den Werten (8, 6, 4, 2 und 1 m) zeigen den max. Förderstrom (m^3/h) bei unterschiedlichen Saughöhen (8, 6, 4, 2 und 1 m).

Voraussetzung ist ein sauberes Saugrohr mit 8 m Länge und ein Fußventil von 1 1/4″.

Auslegungsbeispiel:
Ein Hauswasserwerk GP-JEM 120, das aus einem Brunnen Wasser aus 4 m Tiefe ansaugt, kann maximal 3,5m^3/h Förderleistung erbringen.

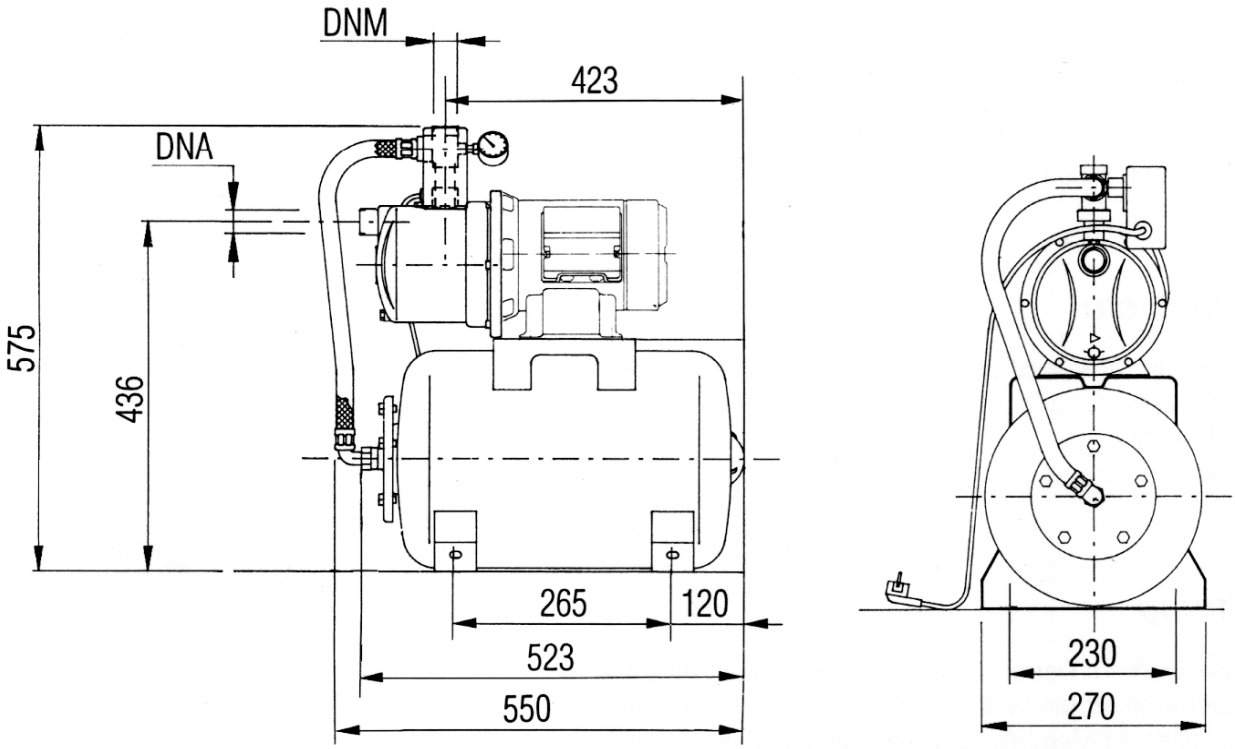


Anschlussmasse Pumpe:



Pumpentyp	Abmessungen in mm																	Gewicht
	A	C	F	H	H1	H2	L	M	M1	N	N1	S	W	DNS	DND	x	y	z	kg
JE 080	100.5	210	400	212	106	106	109	100	130	120	150	9	128.5	G1 1/4"	G1"	240	230	440	10.5
JE120	100.5	210	430	212	106	106	109	100	130	120	150	9	143.5	G1 1/4"	G1"	240	230	440	12,5
JE 150	100.5	220	435	212	106	106	116	120	150	140	170	9	156	G1 1/4"	G1"	240	230	440	14,5

Anschlussmasse Hauswasserwerk:



Technische Daten

Wechsel-strom 230 V	Leistungs-Aufnahme in kW (P_1) Wechselstrom	Kondensator µF	Kondensator V	Eingangsstrom in A Wechselstrom	l/1″	0	10	20	30	40	50	60	70	75
					m/h	0	0.6	1.2	1.8	2.4	3.0	3.6	4.2	4.5
					H = Förderhöhe total in m, Q = Förderstrom									
JEM 080	1.05	16	450	4.7		41	37	33	30	26.5	23.5	20.5	18	
JEM 120	1.41	20	450	6.3		50	45	41	37	34	30.5	27.5	25	
JEM 150	1.68	31.5	450	8		59	54	49	44.5	40.5	37	34	31	29

Technische Merkmale Pumpe

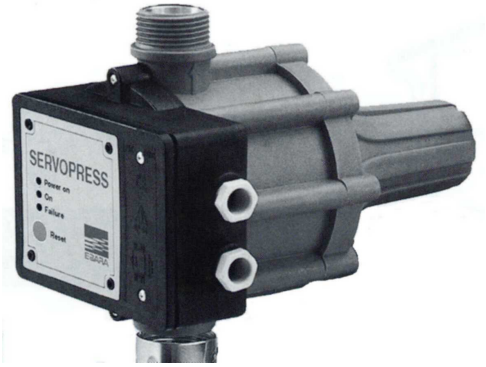
Pumpe			
	Förderdaten	Fördermedium	Frischwasser
		Temperatur	45 °C
		Saughöhe	bis 8 m
		Betriebsdruck	6 bar
	Konstruktion	Laufrad	geschlossen
		Wellendichtung	Gleitringdichtung
		Lagerung	abgedichtete Rillenkugellager
	Flanschmaße	Saugstutzen	G 1 1/4"
		Druckstutzen	G 1"
	Werkstoffe	Pumpengehäuse	CrNi-Stahl 1.4301
		Laufrad	CrNi-Stahl 1.4301
		Welle	Edelstahl 1.4305
		Diffusor	NORYL
		Gleitringdichtung	Kohle/Keramik
		O-Ringe	NBR

Motor			
		Typ, Schutzart, Polzahl	TEFC, IP 54, 2-polig
		Isolationsklasse	F
		Betriebsart	Daucrbetricb
		Drehzahl	2800 min^{-1}
	Spannung, Frequenz	Wechselstrom	230 V $^{+6}_{-10}$%, 50 Hz, eingeb. Überlastungsschutz mit automatischer Rückstellung
		Drehstrom	230/400 V $^{+6}_{-10}$%, 50 Hz
	Werkstoffe	Motorträger	CrNi-Stahl 1.4301
		Motorgehäuse	CrNi-Stahl 1.4301

Technische Merkmale Hauswasserwerk

Pumpe	**Förderdaten**	Fördermedium	Frischwasser oder für Edelstahl 1.4301 geeignete Flüssigkeiten
		Temperatur	45 °C
		Saughöhe	bis 8 m
		Betriebsdruck	6 bar
	Konstruktion	Laufrad	geschlossen
		Wellendichtung	Gleitringdichtung
		Lagerung	abgedichtete Rillenkugellager
	Flanschmaße	Saugstutzen	G 1 1/4″
		Druckstutzen	G 1 1/4″
	Werkstoffe	Pumpengehäuse	Edelstahl 1.4301
		Laufrad	Edelstahl 1.4301
		Welle	Edelstahl 1.4305
		Diffusor	NORYL
		Gleitringdichtung	Kohle/Keramik
		O-Ringe	NBR
Behälter	**Daten**	Betriebsdruck	10 bar
		Volumen	24 l
	Werkstoffe	Tank	Stahl, lackiert
		Membrane	Gummi, geeignet für Trinkwasser
Motor		Typ, Schutzart, Polzahl	TEFC, IP 54, 2-polig
		Isolationsklasse	F
		Betriebsart	Dauerbetrieb
		Schaltvorgänge	max. 30 pro Stunde
	Spannung **Frequenz**	Wechselstrom	230 V^{+6}_{-10} %, 50 Hz eingebauter Überlastungsschutz und autom. Rückstellung
	Werkstoffe	Motorträger	CrNi-Stahl 1.4301
		Motorgehäuse	CrNi-Stahl 1.4301
	Kabel		3 x 1,25 mm^2, 1,5 m, H 07, mit Schuko-Stecker

Lieferbares Zubehör:

Sauggarnitur, bestehend aus 1“-Saugschlauch
mit Kunststoff-Fußventil und Blattabweiser; Saugschlauchlänge 6 m.

Druckschaltautomat DSA
als Nachrüstsatz, steckerfertig
vollautomatischer Druckschalter
mit integriertem Trockenlaufschutz,
mit Schukostecker und 1,5 m Kabel
sowie Schukokupplung mit 0,5 m Kabel,
R 1“ AG, 230 V, 50 Hz, max. 10 A,
max. 1,1 kW, max. 60℃, IP 65